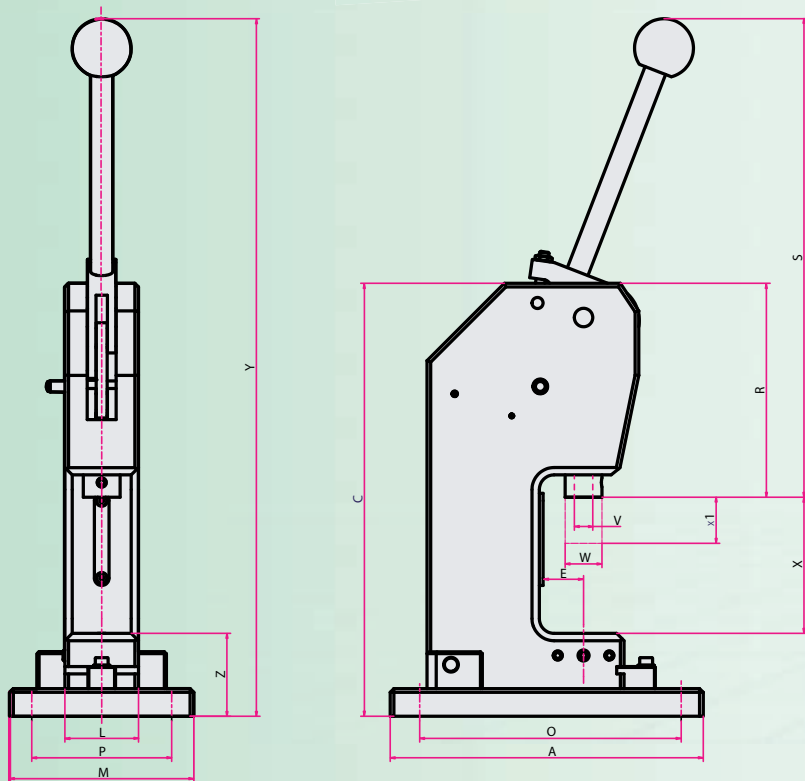


Presses de sertissage de cosses électriques

Type CR10

DIMENSIONS

Téléchargez les plans CAD sur :
www.gechter.com et www.fenwick.fr



Type 2 kN HZP

Art. Nr. F0000.001

Type 2 kN HZP

Art. Nr. F0000.001

Type CR10

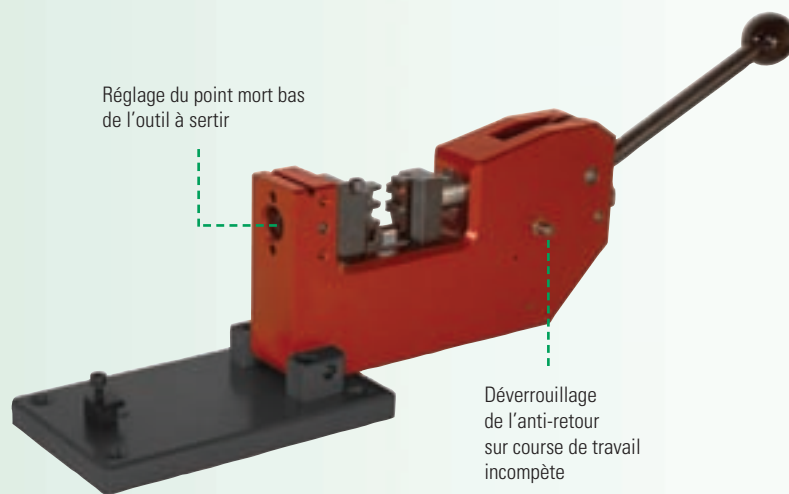
Art. Nr. JA1000.01



Type CR10	
A	170
C	235
E	22
L	40
M	100
O	142
P	76
R	116
S	260
V	Ø 10 H7
W	Ø 20
X	74
X1	25
Y	379
Z	45
Poussée :	max. 12 kN
valeur au point mort bas pour un effort à la poignée de 10 kg	
Masse	3 kg

Sous réserve d'amélioration technique

Réglage du point mort bas de l'outil à sertir



Déverrouillage de l'anti-retour sur course de travail incomplète



PARTICULARITÉS TECHNIQUES

Outil de sertissage



Adaptateur et centreur supérieur



Adaptateur et centreur inférieur



- Presses pour le sertissage de cosses
- Puissance de sertissage élevée pour un effort faible à la poignée
- Mouvement de travail ergonomique
- Positionnement simple, précis et rapide des outillages à sertir
- Compatibilité avec de nombreux fournisseurs d'outillages à sertir
- Possibilité d'adaptateurs sur demande pour outillages à sertir
- Changement rapide d'outillages
- Simplicité de réglage du Point Mort Bas
- L'anti-retour après course incomplète se déverrouille en appuyant sur un bouton



MODÈLES PNEUMATIQUES DISPONIBLES EN JANVIER 2008

Type CRP12.XX



Type CRP25.XX



Type CRP45.XX

