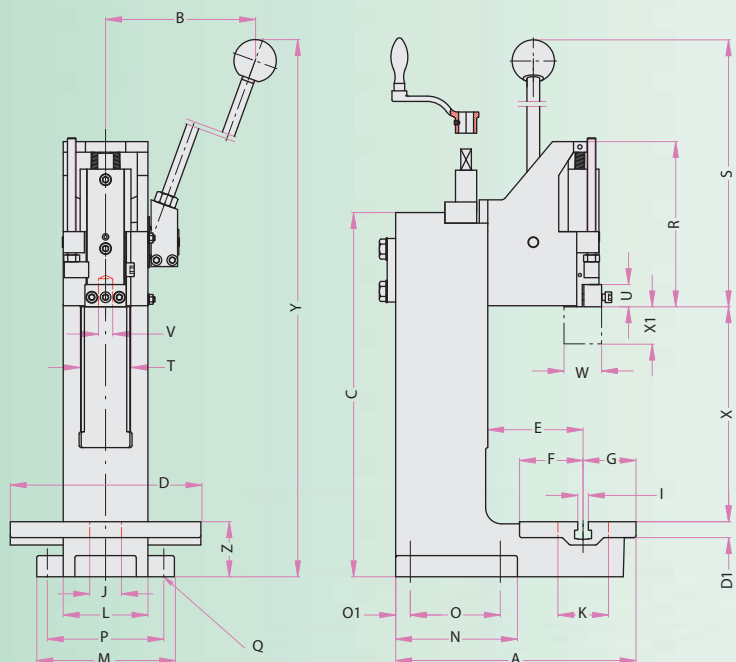


Presses manuelles pignon / crémaillère

Type 2 et Type 4

DIMENSIONS

Téléchargez les plans CAD sur :
www.gechter.com et www.fenwick.fr



Typ 2 kN HZP

Art. Nr. F0000.001



ACCESSOIRES DISPONIBLES EN OPTION POUR LE TYPE 4 HZP

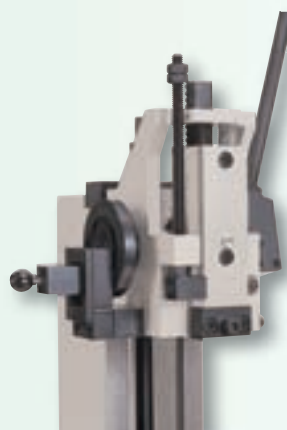
	Type 2 HZP	Type 4 HZP
A	170	227
B	85	150
C	260	344
D	120	180
D1	12	15
E	70	90
F	55	60
G	39	50
H		
I	10	10
J	25	30
K	25	30
L	50	80
M	86	130
N	75	115
O		95
O1	64	10
P	70	110
Q	Ø 7	Ø 9
R	135	155
S	230	345
T	Ø 25	48
U	21	21
V	Ø 10 H7	Ø 10 H7
W	Ø 25	35
X	85-182	70-205
X1	0-54	0-100
Y	348-445	465-600
Z	45	52
Poussée	2 kN	4 kN
Masse	7,5 kg	19 kg

Sous réserve d'amélioration technique

Mécanisme de réglage fin du point mort bas
Element externe à la presse
(montage sur le coulisseau)
voir page 36



Mécanisme anti retour après course de travail incomplète pour Type 2 et 4 HZP



Type 4 HZP

Art. Nr. F2000.001



PARTICULARITÉS TECHNIQUES

- Machines stables et simple d'emploi
 - Courses réglables et guidage prismatique de précision (sauf type 2HZP : guidage cylindrique)
 - Large surface de guidage entre tête et bâti H7/f7
 - La tête est positionnée avec précision sur le bâti
 - Réglage rapide et simple de la hauteur de travail
 - Large plan de pose des outillages
- **Options possibles sur le bâti : hauteur de travail réhaussée ou col de cygne augmenté**
- De nombreuses options peuvent être installées à postériori



Poignée ergonomique, ajustable en hauteur



Feeder rectiligne
(Type HST 150 RB : voir page 31)
A partir du Type 4 HZP



Plaque de centrage



Col de cygne augmenté à 200 mm (voir page 35)



Hauteur de travail augmentée de 100 mm (voir page 34)