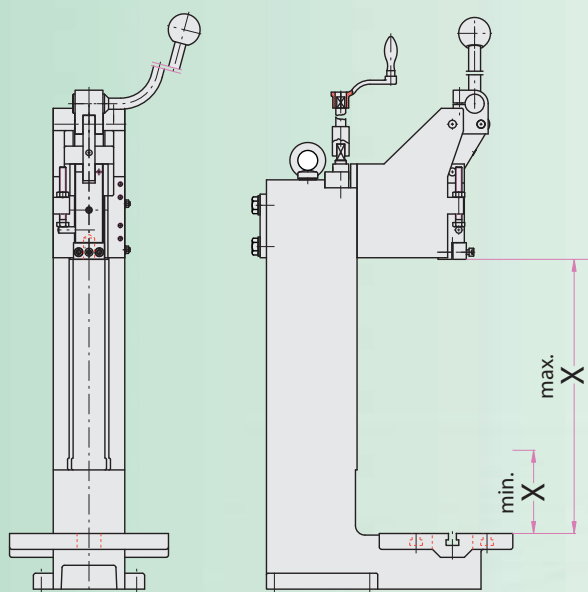


# Augmentation de la hauteur de travail du bâti de 100 mm

Pour presses de 4 kN à 56 kN

## DIMENSIONS

Téléchargez les plans CAD sur :  
[www.gechter.com](http://www.gechter.com) et [www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)



Se reporter aux pages antérieures pour les dimensions non mentionnées.

### Type 20 kN HKP/L

Art. Nr. B4001.001  
 avec hauteur de travail réhaussée  
 Art. Nr. Z4200.001

### Type 20 kN LP

Art. Nr. C4001.001  
 avec hauteur de travail réhaussée  
 Art. Nr. Z4200.001



## PARTICULARITÉS TECHNIQUES

- La forme et la section des bâtis sont renforcés pour pouvoir supporter des efforts majorés.
- Une hauteur de travail augmentée peut être livrée sur les types 4, 5, 8 / 16 des modèles manuels ainsi que sur les modèles de 4 à 56 kN des machines manuelles avec assistance pneumatique et aussi des machines pneumatiques à action directe.

Le coulisseau prismatique sans jeu permet de travailler avec une extrême précision ; même avec des outillages sans colonne.

- La fixation de l'outillage s'effectue par le devant (pas par le dessous). Les demi coquilles de fixation permettent de préserver la durée de vie des outillages.
- La hauteur de travail se règle grâce au système vis / écrou à pas fin commandé par un volant externe positionné en haut du bâti. Sans aucun souci d'accessibilité. Une règle graduée facilite l'opération.
- La tête est guidée sur une large surface usinée H7/f7.
- La tête est fixée par des boulons qui passent à travers la toute l'épaisseur de la fonderie du bâti. Ce point est important pour la stabilité sous effort de la machine.
- Très large plan de pose pour pouvoir fixer les outillages facilement ; et rainures en Té.

Presses	Type	Taille	X min.	X max.
Manuelles				
Pignon crémaillère	HZP	4	115 mm	300 mm
Manuelles à genouillères	HKPV	5	115 mm	300 mm
		8/12	110 mm	335 mm
		8/16	150 mm	420 mm
		50	210 mm	470 mm
Manuelles à genouillère	HKPL	4, 8 et 12 kN	130 mm	340 mm
		13 et 20 kN	150 mm	420 mm
avec assistance pneu		33, 45 et 56 kN	225 mm	470 mm
Pneumatique à genouillère	KHKP	20 kN	130 mm	340 mm
		60 kN	225 mm	470 mm
Pneumatique à action directe	LP	4, 8 et 12 kN	130 mm	340 mm
		13 et 20 kN	150 mm	420 mm
		33, 45 et 56 kN	225 mm	470 mm

Sous réserve d'amélioration technique

# Col de cygne plus profond

Pour presses de 4 kN à 56 kN

## Type 20 kN LP

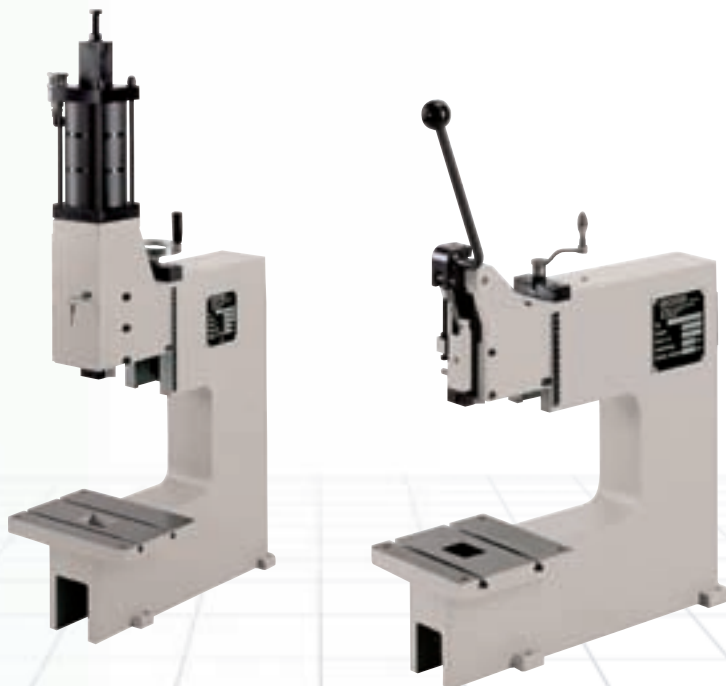
Art. Nr. C4001.001  
avec col de cygne plus profond  
Art. Nr. Z4100.001

## Type 8/12 HKPV

Art. Nr. A3001.001  
avec col de cygne plus profond  
Art. Nr. Z3100.001

## PARTICULARITÉS TECHNIQUES

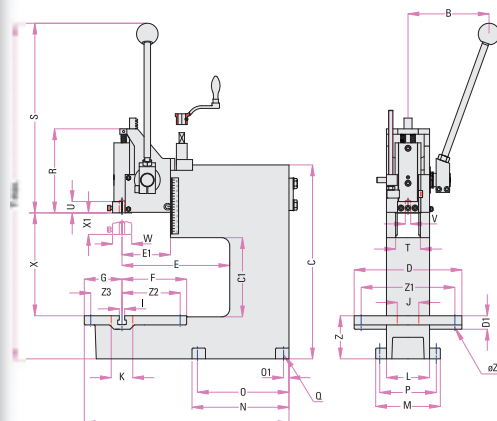
- La forme et la section des bâtis sont renforcés pour pouvoir supporter des efforts majorés.
- Une hauteur de travail augmentée peut être livrée sur les types 4, 5, 8 / 16 des modèles manuels ainsi que sur les modèles de 4 à 56 kN des machines manuelles avec assistance pneumatique et aussi des machines pneumatiques à action directe.
- Le coulisseau prismatique sans jeu permet de travailler avec une extrême précision ; même avec des outillages sans colonne.
- La fixation de l'outillage s'effectue par le devant (pas par le dessous). Les demi coquilles de fixation permettent de préserver la durée de vie des outillages.
- La hauteur de travail se règle grâce au système vis / écrou à pas fin commandé par un volant externe positionné en haut du bâti. Sans aucun souci d'accessibilité. Une règle graduée facilite l'opération.
- La tête est guidée sur une large surface usinée H7/f7.
- La tête est fixée par des boulons qui passent à travers la toute l'épaisseur de la fonderie du bâti. Ce point est important pour la stabilité sous effort de la machine.
- Très large plan de pose pour pouvoir fixer les outillages facilement ; et rainures en T.



Type	HKPV		HKPV		LP	HKPV			HKPV		LP		LHP
	HZP 4	5	8/12	12 kN		8/16	20 kN	20 kN	50	56 kN	56 kN	60 kN	
A		380			548			600	670	670	670	522	
B	150	170	170	100	0	160	130	0	220	200	0	0	
C		360			507			670				769	
C1		145			175			225	220	220	228	228	
D		200			300			300				340	
D1		17			25			30				31	
E		200			300			300				300	
E1		90			120			160				200	
F		120			120			130				150	
G		70			85			100				120	
H					100			100				100	
I		10			10			10				12	
J		40			54			80				80	
K		40			40			60				60	
L		80			90			120				170	
M		120			135			164				220	
N		180			410			460				555	
O		160			380			425				520	
O1		10			15			15				20	
P		105			115			144				195	
Q		Ø 9			Ø 9			Ø 9				Ø 11	
R	155	166	188	196	196	265	285	285	290	340	340	340	
S	345	480	510	419	596	710	518	652	980	735	1010	965	
T		48			48			65				90	
U		21			21			29				49	
V		Ø 10 H7			Ø 10 H7			Ø 15 H7				Ø 25 H7	
W		35			35			48				55	
X		130-187			180-245			220-320				230-370	
X1	100	40	45	46	40	58	58	40	15	59	40	50	
Y max	625	748	920	830	1005	1230	1053	1177	1560	1320	1590	1555	
Z		80			164			205				210	
Z1		174			170			270				300	
Z2		108			105			115				130	
Z3		58			70			85				110	
Z4		Ø 9			Ø 9			Ø 9				Ø 11	
Masse		34 kg			77 kg 81 kg			131 kg 144 kg					

Sous réserve d'amélioration technique

Téléchargez les plans CAD sur :  
[www.gechter.com](http://www.gechter.com) et [www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)



Se reporter aux pages antérieures pour les dimensions non mentionnées.