

Marine



Nouveau moteur YANMAR à contrôle électronique le plus léger dans sa catégorie

Le nouveau six cylindres 6CX530 vient s'ajouter à la gamme Yanmar Marine à contrôle électronique. Avec un poids à sec de 855 Kg il est l'un des moteurs les plus légers dans sa catégorie.

Il rend 200 Kg de moins que les moteurs de même dimension. Il reste le seul moteur diesel de 7,4 de cylindrée sur le marché de la plaisance. Le système d'injection commun rail a été spécialement étudié par les ingénieurs de Yanmar pour ce modèle et il peut être fourni avec un inverseur fabriqué par Yanmar.

Sa puissance est de 530 ch (390kW) à 2,900 t/mn. Le rapport poids/puissance est de 0.63ch par kilo. Ses dimensions sont, hauteur 933mm, longueur sans transmission 1,340mm et largeur 886mm. Il répond aux dernières normes sur les émissions d'échappement (EPA et RCD). Le 6CX530 sera disponible au 1er trimestre 2009.

Électronique



FUJI NXT Nozzle Cleaner pour machines de placement

Le "NXT Nozzle Cleaner" FUJI est une machine pour nettoyer les buses H04/H08 et H12 grâce à de l'air comprimé et de l'eau déminéralisée.

La machine nettoie et élimine les impuretés à l'intérieur des buses utilisées par les machines de placement FUJI NXT, NXT-II ou AIM.

La machine nettoie à l'aide d'air comprimé à 0.5 MPa et utilise de l'eau déminéralisée (maximum 1000 cm³) avec un débit de 10 cm³/h. Elle supporte les buses FUJI pour NXT, NXT-II et AIM, de diamètre 0.3 à 1.3 mm. Cet équipement non polluant est doté d'un capteur de chute de pression, propose des temps de nettoyage et de séchage programmables entre 30 s et 10 mn, et permet de traiter 1 à 24 buses. De dimensions compactes (320 x 440 x 450 mm), son poids est de 33 kg.



FLEXLINK Gamme d'équipements de transitique et de marquage laser

Distributeur d'équipements pour l'industrie, présent dans 28 pays avec 25 ans d'expérience dans la fourniture de solutions logistiques, FLEXLINK propose une large gamme de convoyeurs, d'équipements de transitique et de machines de marquage laser pour l'industrie électronique.

Conçus au siège de la société en Suède, les équipements FLEXLINK sont produits en Malaisie, ce qui leur permet d'offrir un bon rapport performances/prix. Afin de limiter leur impact sur l'environnement, les équipements FLEXLINK offrent des consommations électriques optimisées et un niveau de standardisation élevé.

Industrie



Monitoring d'effort et de déplacement sur les Presses GECHTER

La Société Gechter – située en Allemagne – produit depuis déjà de nombreuses années des presses d'établi réputées pour leur précision ainsi que leur robustesse. En effet, le "jeu zéro" du coulisseau, la rigidité du bâti ainsi que la puissance développée permettent à de nombreux process industriels de se dérouler avec un haut niveau de qualité.

Fenwick a entamé avec Gechter un partenariat il y a maintenant un peu plus d'un an. Déjà plusieurs machines sont en service, conformément au cahier des charges qui avait été fixé initialement.

Un monitoring – effort seul ou effort et déplacement – vient compléter chacune des gammes de machines existantes :

- Presse manuelle à genouillère avec monitoring associé
- Presse manuelle à genouillère assistée pneumatiquement avec monitoring associé
- Presse pneumatique directe avec monitoring associé

Les mesures – effort / déplacement – effectuées lors de chaque course sont renvoyées sur un boîtier monitoring qui prévient dès qu'une pièce n'est pas conforme et qui bloque la suite du process ; aussi bien sur les machines pneumatiques que manuelles.

Chaque boîtier monitoring peut garder en mémoire tous les paramètres relatifs à une production. Chaque fois que cette production précise est relancée, il suffit de rappeler le programme initial.

Toutes les informations du boîtier monitoring sont récupérables sur un PC. Une formation du personnel est associée à chaque machine livrée. Le catalogue relatif à cette gamme sera disponible rapidement. Mais d'ores et déjà, vous pouvez contacter le Service Commercial pour avoir plus les détails sur l'application qui vous intéresse.

Contact : Claude Pittioni
Tél : 01 4010 6880
cpittioni@fenwick.fr