

Marine

AUTIC 2009

Le Nautic de Paris a fermé ses portes avec un bon niveau de commandes aussi bien en remotorisation, où notre réseau a fait un bon travail, qu'en chantiers.

Pour la première fois le groupe Bénéteau présentait ses nouveaux modèles :
Chez Bénéteau, l'Antares 30 équipé du fabuleux moteur Yanmar compact et léger 6LY3-UTP développant 380 chevaux à 3300 tr/mn ainsi que l'Antares 42 équipé de 2 moteurs 380 chevaux.
Jeanneau n'était pas en reste puisque le Merry Fisher 10 est aussi équipé d'un 380 chevaux. Le niveau de commande de ces modèles a dépassé les prévisions.

[Accéder au site www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)

LE NOUVEAU 6LY3

Caractéristiques du moteur 6LY3-UTP :
380 Ch à 3300 tr/mn
6 cylindres en ligne
4 soupapes par cylindre
Cylindrée de 5,8 litres
Poids total 718 Kg .

[Accéder au site www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)

Électronique

MACHINE DE REPORT FUJI XPF

La machine de placement d'entrée de gamme FUJI XPF-L, dernière évolution de la gamme FUJI XP, qui a succédé à la fois aux machines de report de chips XP1 et aux machines de report de boîtiers XP2, est désormais déclinée dans une nouvelle version XPF-W, acceptant des cartes jusqu'à 508 x 686 mm ! Tout comme la version L, la XPF-W est une machine de report à changement de tête dynamique. Grâce à cette caractéristique unique, les XPF sont capables de se transformer instantanément (moins d'une seconde) de machine de report de chips rapide (25 000 composants / heure), en machine de report de boîtiers de précision ($\pm 30\mu$).

[Accéder au site www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)

ASCENSEUR MIXTE PLATEAUX / WAFERS POUR FUJI NXT-II

A l'heure où la technologie des cartes électroniques et celle des semiconducteurs se rapprochent, certaines applications nécessitent de faire cohabiter sur un même substrat, composants CMS et puces nues. Dans ce contexte, FUJI a développé l'ascenseur mixte plateaux/wafers MWU8i pour NXT-II. Ce nouvel ascenseur est capable d'alimenter aussi bien des composants en plateaux (QFP, BGA etc), que des puces issues de wafers jusqu'à 8 pouces. La cartographie du wafer est bien entendue gérée

Industrie

BRIDAGES DE-STA-CO

Le catalogue 2010 des bridages Destaco vient de voir le jour. Ce nouveau catalogue de plus de 200 pages reprend en détail toute les gammes qui ont cours actuellement. De nombreuses nouveautés font leur apparition :

- les modèles manuels horizontaux de la série 2000 ; dans une grande majorité interchangeable avec la série horizontale de la série 200, disposent de caractéristiques de retenue beaucoup plus fortes pour un encombrement à peine plus élevé.
- La gamme de modèles manuels en inox continue de s'étoffer.
- Apparition aussi de crochets manuels de fermeture destinés aux applications de roto moulage.
- Extension du nombre de modèles équipés du verrou additionnel de sécurité (l'ouverture du bridage ne pouvant donc plus se faire d'une manière accidentelle).
- Le géo-cube qui simplifie le positionnement des bridages sur les gabarits de contrôle.
- Uniformisation des détecteurs sur toute la gamme de bridages pneumatiques standards.
- Commercialisation des crochets de traction pneumatiques et de pilotes mobiles pneumatiques.
- Apparition aussi de pinces de préhension résistants aux hautes températures (1000 °C).

Ce catalogue est consultable sur notre site www.fenwick.fr et est disponible aussi sous forme papier sur simple demande auprès de Gérard Held : 01 4010 6881

[Accéder au site www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)

par le MWU8i, et les puces peuvent être servies à la NXT-II directement, ou retournées, selon l'application.

[Accéder au site www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)



TÊTES DE PLACEMENT PLUS PRODUCTIVES POUR FUJI NXT-II

Depuis l'introduction de la NXT sur le marché en 2004, PLUS DE 23 000 MODULES ONT ÉTÉ LIVRÉS, et les performances n'ont cessé de grimper. Aux 3 types de tête de placement du départ (H08, H04 et H01), sont venus s'ajouter plusieurs autres modèles. Désormais, 10 têtes sont disponibles pour NXT : V12 (récemment introduite et offrant un gain de productivité d'environ 15% par rapport à la H12HS), H12HS, H08, H04S (30% plus rapide que H04), H04, G04 (dédiée au report de puces nues), H02 et H01, sans oublier OF (pince servo-mécanique à mors interchangeables) et GL (encollage). Grâce à sa caméra composants embarquée, la tête V12 permet de se passer de caméra stationnaire sur le module qu'elle équipe. L'amélioration des performances se fait donc quasiment sans surcoût. La tête H04S quant à elle, offre un gain de plus de 30% par rapport à une H04.

[Accéder au site www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)



MACHINES DE NETTOYAGE PAR ULTRASONS FINNSONIC

Cette ligne de produits est constituée de différents bacs de nettoyage en inox ; avec pour chacun d'eux une spécificité : dégraissage, nettoyage, récupération d'huile, rinçage et séchage.

Chaque bac est disponible dans une grande variété de dimensions (8 / 25 / 40 / 80 / 120 et 180 litres en standard). La juxtaposition de ces bacs entre eux, associée à un manipulateur automatique externe, permet de constituer une ligne de traitement continue complètement autonome ou intégrable dans un process.

Les secteurs d'applications sont extrêmement variés : alimentaire, mécanique, électronique, horlogerie, médical, pharmacie, etc. De nombreuses entreprises, petites ou grandes, sont déjà utilisatrices de ces machines, dont Delphi Automotive, Renault Trucks, Nokia, Novartis pharma, etc.

Avant la vente, Fenwick se charge des essais préliminaires puis s'engage sur un résultat chiffré ; aussi bien pour les machines standards que pour des machines sur mesure.

Le fait que le nettoyage par solvants ne soit bientôt plus autorisé (2012 ?), l'extrême modularité des machines ainsi que la mise en place systématique d'essais préliminaires avant vente ont permis à Fenwick de voir les ventes de machines FINNSONIC progresser fortement depuis 3 ans, malgré un contexte économique peu favorable.

Pour plus d'information, contactez Alain Rambur au : 01 4010 6871

[Accéder au site www.fenwick.fr](http://www.fenwick.fr)