



Il existe 5 modèles de Transvectors à rideau d'air aluminium, de largeur 75 à 600 mm.

*Les Transvectors à rideau d'air sont des amplificateurs de débit d'air permettant d'utiliser une faible quantité d'air comprimé pour entraîner, sur une largeur de 75 à 600 mm, de grands débits laminaires à une vitesse élevée.*



et 4 modèles de Transvectors à rideau d'air inox, de largeur 150 à 600 mm.

# Transvecteurs à rideau d'air

## Les Transvecteurs à rideau d'air

Les Transvecteurs à rideau d'air sont des amplificateurs de débit d'air permettant d'utiliser une faible quantité d'air comprimé pour entraîner, sur une largeur de 75 à 600 mm, de grands débits laminaires à une vitesse élevée. Tous les Transvecteurs à rideau d'air sont équipés d'une fine cale d'écartement de 0.05 mm. C'est ce faible écartement qui permet à l'air comprimé de prendre une très grande vitesse (jusqu'à 300 m/s) et d'entraîner l'air ambiant.

Le coefficient d'amplification d'un Transvector à rideau d'air est de 25 et le débit total restitué peut atteindre 90 m<sup>3</sup>/mn. Le débit total entraîné peut être contrôlé par un régulateur de débit qui équipe en série les ensembles complets 961-3, 961-6, 961-12, 961-18 et 961-24.

Il existe 5 modèles de Transvecteurs à rideau d'air d'une largeur allant de 75 à 600 mm. Deux matériaux de construction ont été retenus pour la fabrication des Transvecteurs à rideau d'air : aluminium ou acier inoxydable.

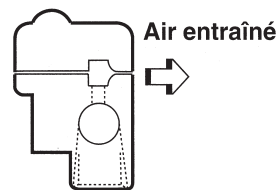
**Attention :** il ne faut pas utiliser de raccords rapides pour relier les Transvecteurs à rideau d'air au réseau et l'air comprimé doit être impérativement sec et filtré à 5µ.

## Applications des Transvecteurs à rideau d'air

- > **soufflage** sur grande largeur : copeaux, poussières, lisières de tissus, air pollué,
- > évacuation de poussières ou d'un film d'eau ou d'huile,
- > **ventilation et évacuation** : fumées de soudage et usinage, gaz d'échappement automobile,
- > galvanisation à chaud, brouillards d'huile, tunnels de soufflerie,
- > **refroidissement** de moules et pièces plastiques ou métalliques,
- > **séchage** d'encre en imprimerie ou sérigraphie, de bouteilles après remplissage...
- > **barrière immatérielle** : cabines de peinture, remplacement de trémies de déchargement de pièces injectées.

## Avantages des Transvecteurs à rideau d'air

- > aucune pièce en mouvement, entretien très réduit,
- > encombrement plus réduit qu'un ventilateur,
- > réglage très fin du débit en sortie,
- > pas d'électricité, de risques d'explosion, d'interférences radio-électriques,
- > pas d'inertie : marche/arrêt instantané du débit d'air,
- > mise en service rapide et simple,
- > niveau sonore très faible,
- > peuvent être utilisés dans l'agro-alimentaire (modèles inox).

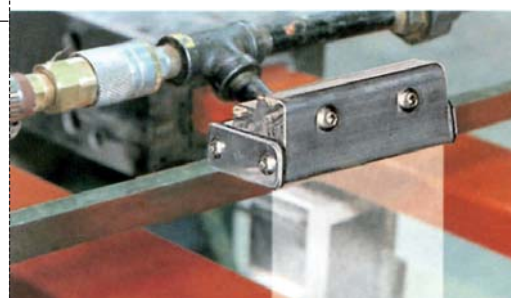


### Attention :

il ne faut pas utiliser de raccords rapides pour relier les Transvecteurs à rideau d'air au réseau et l'air comprimé doit être impérativement sec et filtré à 5µ.



Les Transvecteurs à rideau d'air permettent de souffler ou de refroidir sur de grandes largeurs.



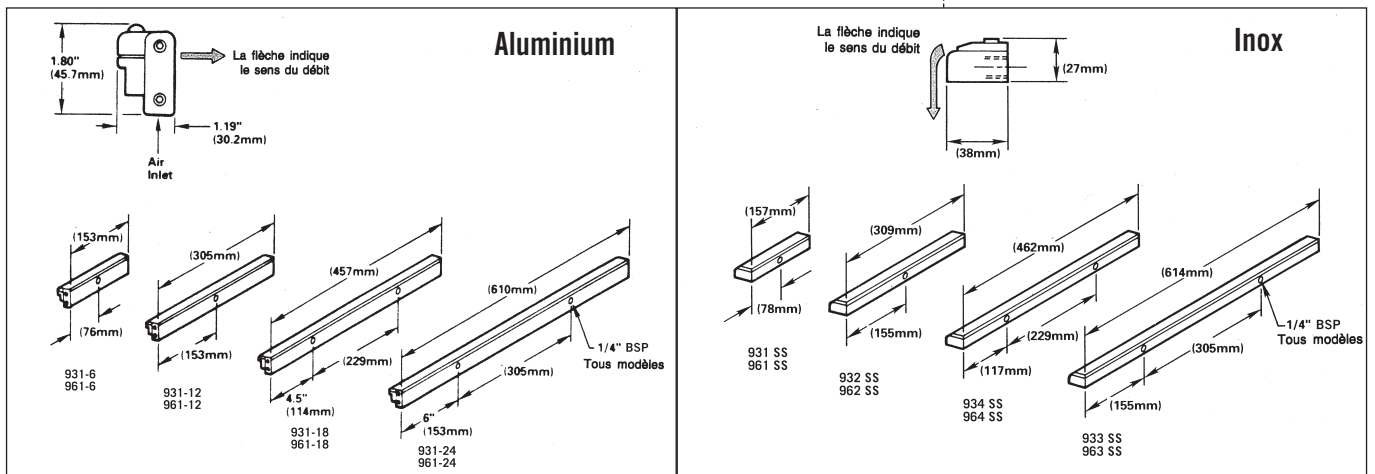
Séchage et/ou refroidissement lors du défilement des pièces.

# Transvecteurs à rideau d'air

## Composition des coffrets Transvecteurs à rideau d'air

	Largeur de soufflage	75 mm	150 mm	300 mm	450 mm	600 mm
Matériau Aluminium	modèles avec filtres 5 $\mu$	931-3	931-6	931-12	931-18	931-24
	modèles avec filtres 5 $\mu$ et régulateur	961-3	961-6	961-12	961-18	961-24
Matériau Inox	modèles avec filtres 5 $\mu$	-	931SS	932SS	934SS	933SS
	modèles avec filtres 5 $\mu$ et régulateur	-	961SS	962SS	964SS	963SS

## Dimensions des modèles inox et aluminium



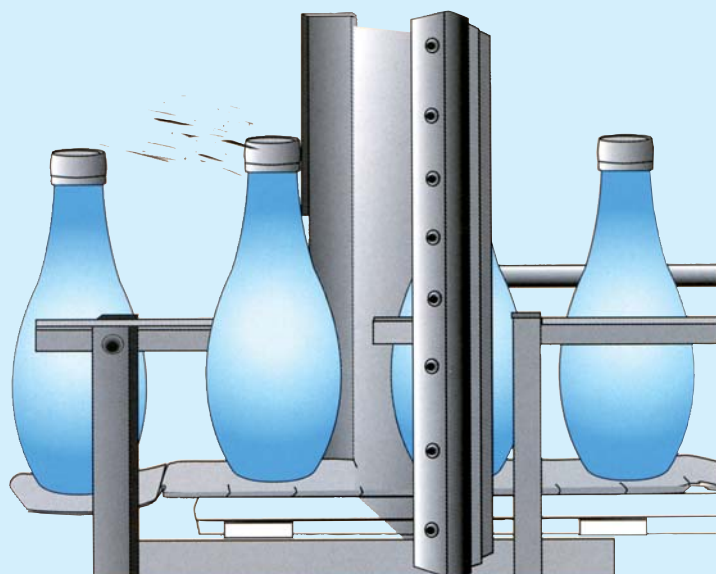
## Performances des Transvecteurs à rideau d'air

ALIM. (bar)		Consommation - Débit en l/mn					Vitesse du flux d'air à .... mm de la sortie de l'appareil			Poussée par cm de règle mesurée en g à 300 mm
		931-3 961-3	931-6 961-6	931-12 961-12	931-18 961-18	931-24 961-24	50	150 en m/s	310	
2,00	C	162	323	642	965	1285	64	26	19	14
	D	4050	8075	16050	24125	32125				
2,80	C	204	408	815	1223	1630	73	36	23	19
	D	5100	10200	20375	30575	40750				
4,10	C	284	568	1138	1706	2275	86	50	34	32
	D	7100	14200	28450	42650	56875				
5,50	C	365	730	1460	2190	2921	94	62	43	44
	D	9125	18254	36507	54762	73014				
7,00	C	450	900	1800	2700	3600	103	72	51	55
	D	11250	22500	45000	67500	90000				

C = consommation en NL/mn

D = débit total entraîné en NI/mn

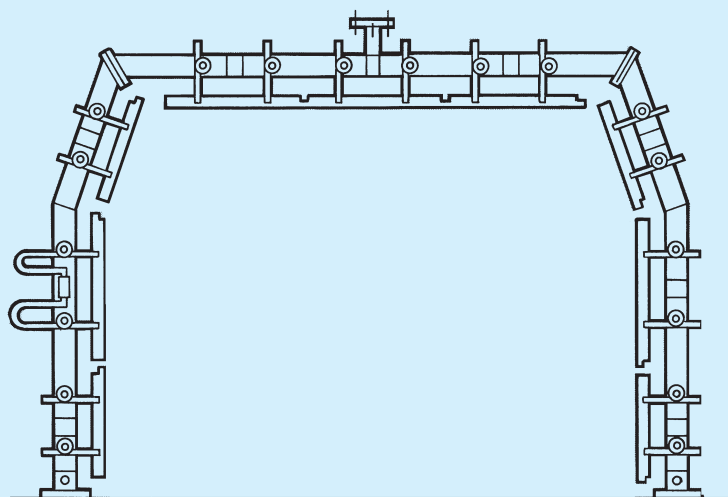
# exemples d'applications



> Élimination des gouttes avant la pose d'étiquettes



> Séchage de pare-chocs automobile sur un convoyeur avant peinture



> Portique de séchage après phosphatation