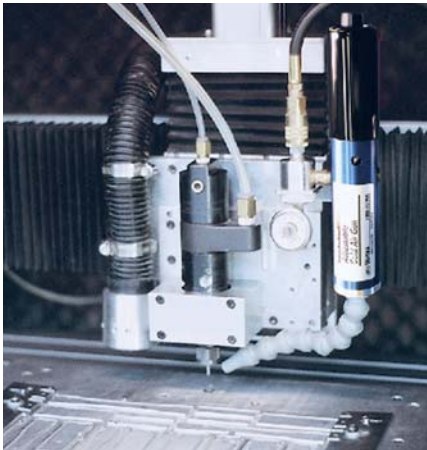


Pistolet d'air glacé réglable 610



Le pistolet d'air glacé réglable 610 permet d'augmenter la vitesse d'usinage et la durée de vie des outils en supprimant tout liquide de refroidissement.

Le pistolet d'air glacé réglable 610 permet de refroidir : les outils d'usinage, les soudures, les brasures, les pièces métalliques et d'assurer de nombreuses autres applications de refroidissement localisé.

Il est équipé d'une molette de réglage de la température en sortie froide pour ajuster la température entre $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ et $0\text{ }^{\circ}\text{C}$. En effet, la chute de température maximale en sortie froide sera atteinte en diminuant le débit coté froid ; la production maximale de frigories sera elle

obtenue avec une chute de température moins importante.

Le pistolet d'air glacé réglable 610 est équipé en série de la buse 15H ; la chute maximale de température est donc de $59\text{ }^{\circ}\text{C}$ par rapport à la température de l'air comprimé et la consommation de 425 l/mn à 7 bars.

Voir tableau p. 9.

La production maximale de frigories est de 378 kcal/h , soit l'équivalent "froid" de 440 W .

Le pistolet 610 peut être équipé en option d'une double sortie d'air glacé.



Attention :

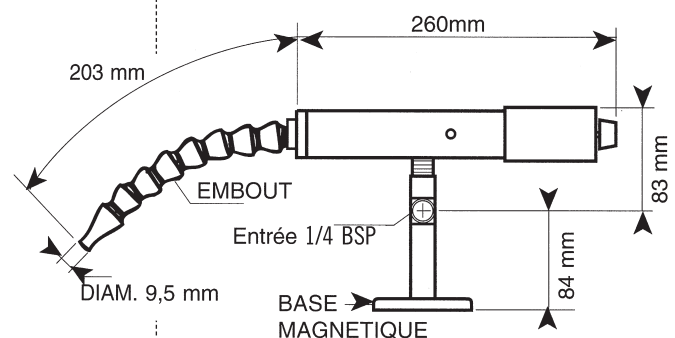
il ne faut pas utiliser de raccords rapides pour relier les pistolets au réseau. L'air comprimé doit être impérativement sec et filtré à 5μ .

Composition du kit 610

pistolet équipé de deux silencieux
base magnétique
molette de réglage de température
buses 15H et 25H
flexible à rotules pour diriger l'air glacé
filtre 5μ capacité 12 l/s



Pistolet d'air glacé 610 : application de refroidissement localisé.



Sortie air réfrigéré sur 610
Sortie air chaud sur 609